



ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

AGREMENT TEHNIC FERROVIAR
Seria AT Nr. 756/2016

În baza raportului nr. 756 din data de 09.09.2016 al comisiei de evaluare, se atestă că produsul feroviar critic:

STRUCTURI METALICE DE REZISTENȚĂ DESTINATE INFRASTRUCTURII FERROVIARE,

furnizat de către persoana juridică:

CONARG CONSTRUCT S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PITEȘTI, Str. DEPOZITELOR, Nr. 10, (CAMERA 1), Județul ARGES, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J03/1047/2007,

**ÎNDEPLINEȘTE CONDIȚIILE PENTRU UTILIZARE ÎN
DOMENIUL TRANSPORTULUI FERROVIAR**

Descrierea produsului, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt specificate în anexa la prezentul acord tehnic.

Clasa de risc a produsului este **1A**.

Prezentul acord este valabil până la data de **13.09.2017**, în următoarele condiții: respectarea prevederilor O.M.T. nr. 290/2000 și anexa la prezentul acord .

Data eliberării: **14.09.2016**

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU



Valabilitatea prezentului acord tehnic se prelungește până la data de **13.09.2018** în următoarele condiții: *respectarea prevederilor O.M.T. nr. 290/2000 și anexei la prezentul acord.*
Data: **19.09.2017**

DIRECTOR GENERAL,

Victor BANEA



1. Produsul feroviar critic:

STRUCTURI METALICE DE REZISTENȚĂ DESTINATE INFRASTRUCTURII FERROVIARE,

este furnizat prin:

CONARG CONSTRUCT S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PITEȘTI, Str. DEPOZITELOR, Nr. 10, (CAMERA 1), Județul ARGES, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J03/1047/2007,

2. Descrierea produsului feroviar critic, principalele performanțe și caracteristici tehnice, condițiile și domeniul de utilizare sunt precizate în documentul tehnic de referință, specificație tehnică "Fabricare și montaj structuri metalice, stâlpi metalici, copertine, inclusiv tablriere pentru poduri", Cod: ST 01/2014, aprobat de CNCF „CFR” S.A. și avizat de AFER.

2.1. Descrierea produsului

Structurile metalice sunt construcții metalice realizate prin sudare și/sau îmbinare cu șuruburi de înaltă rezistență, destinate realizării podurilor, podețelor și viaductelor de cale ferată, a elementelor componente ale acestora, precum și a confecțiilor metalice destinate structurilor metalice (platelaje, parapete etc.).

1.2. Caracteristici tehnice generale pentru materiale

Nr. crt.	MATERIAL	CARACTERISTICĂ
1	Material de bază	Conform SR 1911:1997, proiect de execuție și proces tehnologic de fabricație, din oțel laminat, conform prevederilor STAS 12187-88 și SR EN 10025-1,2, pe categorii de elemente.
2	Material de adaos (electrozi și sârmă pentru sudare)	Conform STAS 9407-75 și proiect de execuție, sau în funcție de procesul tehnologic de sudare și marca laminatelor de oțel ce se sudează, astfel încât îmbinarea sudată să realizeze cel puțin caracteristicile mecanice ale laminatelor utilizate.
3	Material pentru organe de asamblare de înaltă rezistență	Conform SR 1911:1997, astfel încât grupele de materiale pentru șuruburi, piulițe și șaibe să corespundă prevederilor din proiect, STAS 9330-84 și SR EN 14399-2,3.

1.3. Criterii de admisibilitate

Nr. crt.	CARACTERISTICĂ	CRITERIU DE ADMISIBILITATE
1	Dimensiuni și aspect pentru laminate prelucrate	Conform dimensiuni din proiect, în limitele de toleranțe, netede, fără bavuri pe muchiile prelucrate, cu geometria rosturilor de sudare corectă.
2	Dimensiuni, abateri și aspect pentru elemente asamblate	Cordoane de sudură provizorii conform proiect, curățate după sudare. Poziția, geometria și lungimea cordoanelor provizorii conform proiect. Cordoane de sudură finale complete, fără fisuri, fără zone nepătrunse sau material netopit, cu marcarea acestora. Abateri dimensionale și de formă ale elementelor sudate conform proiect și STAS 9407-75. Elemente de premontare, minimum 30% din totalul prinderilor definitive, uniform repartizate, fără deteriorări ale suprafețelor de contact, ale găurilor, cu aceleași diametre ale găurilor și elementelor de fixare ca cele definitive, în toleranțele de poziție conform STAS 3461-83. Elemente de montare definitive asamblate cu cheie dinamometrică, la momentul de strângere din proiect.
3	Controlul îmbinărilor sudate	Control nedistructiv și distructiv. Tipul și metoda de control se stabilesc conform SR 1911:1997, STAS 9407-75, proiectului și planului de control întocmit de fabricant.

3. Condiții de valabilitate:

Prezentul agrement a fost acordat pentru o perioadă de un an, cu posibilitatea prelungirii valabilității, în vederea testării aptitudinilor de utilizare, prin verificări și încercări în exploatare, a produselor feroviare critice executate în locația Pitești, strada Depozitelor, nr. 10.

CONARG CONSTRUCT S.R.L. Pitești va efectua încercările de tip cuprinse în specificația tehnică avizată, pe primul produs realizat în baza prezentului agrement, pentru determinarea conformității caracteristicilor și performanțelor tehnice ale acestuia cu documentul tehnic de referință, în conformitate cu prevederile art.6 din OMT nr.290/2000, coroborat cu art.3 din anexa nr.5 la OMT nr. 290/2000.

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU

